

ОАО «Могилевхимволокно» приглашает к сотрудничеству потенциальных поставщиков оборудования и инвесторов для создания совместного предприятия в рамках реализации следующих проектов:

I. «Комплекс по производству полиэфирной продукции в ОАО «Могилевхимволокно». Вторая очередь строительства: «Реконструкция корпуса ПОЦ №2 ЗСВ с размещением установки непрерывной твердофазной дополиконденсации ПЭТ и производством нитей технических по проспекту Шмидта, 45/148-1 в г.Могилеве».

Цель проекта – замещение устаревшего оборудования по производству технических нитей адгезионного потока на современные линии совмещенного формования, вытяжки и намотки суммарной мощностью 16,5 тыс.тонн в год.

Стоимость проекта – 42,7 млн.евро.

Срок реализации проекта – 2023 год.

В рамках проведения реконструкции предусмотрено:

1. строительство установки непрерывной твердофазной дополиконденсации ПЭТ с целью получения высоковязкого кристаллического гранулята ПЭТ;
2. строительство линий высокоскоростного совмещенного формования, вытяжки и намотки суммарной мощностью 16,5 тыс. тонн в год.

Нити полиэфирные технические – нити, полученные на основе высоковязкого ПЭТ, обладающие высокой разрывной прочностью (в отличие от текстильных нитей) и использующиеся в основном в технических сферах применения.

Реализация данного инвестиционного проекта направлена на использование новейших технических и технологических решений в создании полиэфирной продукции, удовлетворяющей современным требованиям.

В результате реализации инвестиционного проекта планируется организовать выпуск следующего ассортимента полиэфирной продукции:

- высокопрочные низкоусадочные нити HTLS – номинальной линейной плотностью (220/330/440/660) текс;

- супернизкоусадочные нити SLS/ супервысокопрочные нити SHT- номинальной линейной плотностью 55,0 текс, 110 текс, 113 текс.

- высокопрочные высокомодульные нити HM (HTLE) с адгезией и без адгезии к резине – номинальной линейной плотностью (110/167/220/330) текс.

Высокопрочные низкоусадочные нити HTLS используются при производстве корд-шнуров, тканей для конвейерных лент, армирования шлангов, геотекстиля и др. технических изделий.

Высокопрочные высокомодульные нити НМ (HTLE) с адгезией и без адгезии к резине используются для производства технических тканей, геотекстиля, резиновых и других изделий, для производства технических фильтровальных тканей.

Супервысокопрочные нити SHT используются для производства тентовых и баннерных тканей, швейных ниток и других технических целей.

Супернизкоусадочные нити SLS используется для производства технических тканей.

Таблица I.1. Качественные показатели нитей технических полиэфирных типа HTLS

Наименование показателей	Метод испытаний ОАО «МХВ»	Значение показателей			
		220	330	440	660
1. Номинальная линейная плотность, текс	ГОСТ 6611.1 (ИСО 2060)	220	330	440	660
2. Удельная разрывная нагрузка, мН/текс, не менее	МВИ №6611-М	780	770	760	760
3. Удлинение нити при разрыве, %, не более		14,5	15,0	15,5	15,5
4. Линейная усадка при температуре 180 ⁰ С 15 мин, %, (без нагрузки), не более	ГОСТ 19603	6,0	6,0	6,0	6,0
5. Количество пневмосоединений на 1 м, не менее	Методика подсчета №68-М	5	5	5	5
6. Прочность связи с резиной, Н, не менее (Т-метод)	МВИ №54-М	200	200	200	200
7. Массовая доля замасливателя, %	ГОСТ 29332	0,5-1,3	0,5-1,3	0,5-1,3	0,5-1,3
8. Фактическая влажность, %, не более	ГОСТ 6611.4	1,5	1,5	1,5	1,5

Таблица I.2. Качественные показатели нитей технических полиэфирных типа HTLE

Наименование показателей	Метод испытаний ОАО «МХВ»	Значение показателей							
		Без адгезии к резине				С адгезией к резине			
1. Номинальная линейная плотность, текс	ГОСТ 6611.1 (ИСО 2060)	110	167	220	330	110	167	220	330
2. Удельная разрывная нагрузка, мН/текс, не менее	МВИ №6611-М	800	800	800	800	800	800	800	800
3. Удлинение нити при разрыве, %, не более		11,0	12,0	11,0	12,0	11,0	12,0	11,0	12,0
4. Удлинение нити, % при нагрузке 54 сН /текс, не более		5,8	6,7	5,8	6,7	5,8	6,7	5,8	6,7
5. Линейная усадка при температуре 180 ⁰ С 15 мин, %, без нагрузки, не более	ГОСТ 19603	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0

Наименование показателей	Метод испытаний ОАО «МХВ»	Значение показателей							
		Без адгезии к резине				С адгезией к резине			
6. Линейная усадка при температуре 1770С 2 мин, %, с нагрузкой 5 мН/ текс, не более	МВИ №65-М	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
7. Количество пневмо-соединений на 1 м, не менее	Методика подсчета №68-М	6	6	6	6	5	5	5	5
8. Прочность связи с резиной, Н, не менее (Т-метод)	МВИ №54-М	-	-	-	-	200	200	200	200
9. Массовая доля замасливателя, %	ГОСТ 29332	0,5-1,3	0,5-1,3	0,5-1,3	0,5-1,3	0,5-1,3	0,5-1,3	0,5-1,3	0,5-1,3
10. Фактическая влажность, %, не более	ГОСТ 6611.4	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

Таблица I.3. Качественные показатели технических полиэфирных нитей типов SLS, SHT

Наименование показателя	Метод испытаний ОАО «МХВ»	Значение показателей нити			
		Супервысокопрочная нить, SHT		Супернизкоусадочная нить, SLS	
1. Номинальная линейная плотность, текс	ГОСТ 6611.1 (ИСО 2060)	55	110	55	113
2. Удельная разрывная нагрузка, мН/текс, не менее	МВИ №6611-М	770	830	700	710
3. Удлинение нити при разрыве, %, не более		15,5	13,5	22,0±2,0	23,0±2,0
4. Линейная усадка при температуре 180°С 15 мин, без нагрузки, %, не более	ГОСТ 19603	-	-	1,8	1,8
5. Линейная усадка при температуре 177° С 2 мин с нагрузкой 5 мН/текс, %, не более	МВИ №65-М	8,5	8,0	-	-
6. Количество пневмосоединений, на 1 м, не менее	Методика подсчета № 68-М	10	10	10	10
7. Массовая доля замасливателя, %	ГОСТ 29332	0,5-1,0	0,5-1,0	0,5-1,0	0,5-1,0
8. Фактическая влажность, %, не более	ГОСТ 6611.4	1,5	1,5	1,5	1,5

Полиэфирные высокомодульные, высокопрочные с низкой усадкой нити широко применяются для производства:

✓ резинотехнических изделий (различного вида приводные ремни, конвейерные ленты, шланги и т.п.),

- ✓ широких технических тканей (производство навесов, автомобильных тентов, навесов временных конструкций, изготовлении рекламных щитов и гибких рекламных знаков, строительстве),
- ✓ геотекстильных материалов (геосеток), применяемых в дорожном строительстве для укрепления насыпей, армирования, фильтрации и т.п.,
- ✓ шнуров, канатов, строп и узких технических тканей (изготовление автомобильных ремней безопасности, ленты технического назначения).

Реализация инвестиционного проекта позволит:

- углубить переработку основного сырья;
 - увеличить прибыль предприятия за счет увеличения объемов производства продукции;
 - освоить производство и вывести на рынок новые виды конкурентоспособной экспортоориентированной и импортозамещающей продукции;
 - увеличить объемы производства и реализации;
 - модернизировать (создать новые) рабочие места.
-

II. «Реконструкция главного корпуса ПСКН-1 с организацией производства полиэфирных иглопробивных нетканых материалов по проспекту Шмидта, 45 в г.Могилеве».

Цель проекта – углубление переработки исходного сырья; расширение ассортимента выпускаемой продукции; завоевание новых рынков сбыта нетканых материалов; увеличение объема производства продукции с высокой добавленной стоимостью и удовлетворение растущей потребности рынка.

Данный инвестиционный проект предполагает строительство и ввод в эксплуатацию двух технологических линий по производству иглопробивных нетканых материалов, позволяющих обеспечить производство полотна в объеме 12 тыс.тонн в год.

Капитальные затраты на строительство двух линий оцениваются обществом в сумме до 22,7 млн.евро.

Реализация проекта запланирована двумя этапами:

этап 1 (линия№1) – 2021 - 2023 гг.;

этап 2 (линия№2) – 2023 – 2025 гг.

Нетканые материалы (НМ) – это главный текстильный продукт завтрашнего дня. Нетканые материалы могут иметь структуру и свойства ткани. Это обуславливает их все более широкое применение в различных отраслях современного хозяйства и, как следствие, небывалый рост

производства и потребления по сравнению с традиционной текстильной продукцией.

Преимуществами нетканых материалов перед обычными текстильными изделиями являются высокая экономичность производства и хорошие потребительские свойства при малом весе.

Нетканые материалы выпускаются для одноразового и многоразового использования, путем придания специальных свойств обеспечивая такие функции, как: водопроницаемость, поглощение жидкостей, дренажирование, прочность и эластичность, мягкость, замедление горения, фильтрование, бактериальный барьер и ряд других.

Проектом планируется выпуск новых ассортиментов нетканых полотен, таких как:

- полотно полиэфирное иглопробивное прокладочное для автомобильной промышленности ;
- полотно полиэфирное фильтровальное в т.ч. и трудновоспламеняемое – для применения в различных отраслях промышленности;
- полотно полиэфирное обувное;
- полотно геотекстильное для транспортного строительства;
- полотно полиэфирное для строительной промышленности;
- технические войлоки;
- подложка для линолеума, коврового покрытия, синтетической кожи.

Ассортимент и качественные показатели

Показатели качества иглопробивных нетканых полотен (марка Лавсан Гео):

Наименование показателя	Значение для полиэфирного полотна марки														
	Лавсан Гео -100	Лавсан Гео-130	Лавсан Гео-150	Лавсан Гео-160	Лавсан Гео-180	Лавсан Гео-200	Лавсан Гео-230	Лавсан Гео-250	Лавсан Гео-300	Лавсан Гео-350	Лавсан Гео-360	Лавсан Гео-400	Лавсан Гео-450	Лавсан Гео-500	Лавсан Гео-600
1 Поверхностная плотность, г/м ²	100±8	130±10	150±12	160±13	180±14	200±16	230±18	250±20	300±24	350±28	360±29	400±32	450±36	500±40	600±48
2 Разрывная нагрузка, Н/5 см, (кН/м), не менее: по длине по ширине	100(2,0) 120(2,4)	130 (2,6) 150 (3,0)	150 (3,0) 170 (3,4)	160 (3,2) 180 (3,6)	200 (4,0) 240 (4,8)	250 (5,0) 300 (6,0)	280 (5,6) 330 (6,6)	300 (6,0) 350 (7,0)	340 (6,8) 390 (7,8)	350 (7,0) 420 (8,4)	360 (7,2) 430 (8,6)	380 (7,6) 460 (9,2)	410 (8,2) 480 (9,6)	440 (8,8) 500 (10,0)	550 (11,0) 610 (12,2)
3 Удлинение при разрыве, %, не более: по длине по ширине	130 130	130 130	130 130	130 130	130 130	130 130	130 130	125 125	115 115	110 110	110 110	110 110	110 110	110 110	110
4 Неровнота по массе, % не более	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
5 Толщина, мм	1,2±0,5	1,5±0,6	1,7±0,6	1,9±0,6	2,0±0,7	2,1±0,7	2,2±0,7	2,3±0,7	2,5±0,8	3,0±0,8	3,1±0,8	3,5±1,0	3,7±1,0	4,0±1,0	4,7±1,0
6 Ширина, см	600±5	600±5	600±5	600±5	600±5	600±5	600±5	600±5	600±5	600±5	600±5	600±5	600±5	600±5	600±5

Показатели качества иглопробивных нетканых полотен (марки «ЛавсанТех-ЛК»-А; «ЛавсанТех-ЛК»-Б)

Наименование показателя	Значения для полиэфирного полотна марки									
	«Лавсан ТЕХ- ЛК»	«Лавсан ТЕХ-ЛК»	«Лавсан ТЕХ- ЛК»	«Лавсан ТЕХ-ЛК»	«Лавсан ТЕХ-ЛК»	«Лавсан ТЕХ-ЛК»	«Лавсан ТЕХ-ЛК»	«ЛавсанТ ЕХ-ЛК» Б-260	«ЛавсанТ ЕХ-ЛК»- А-320	«ЛавсанТ ЕХ-ЛК» -Б-320
	-А-100	-Б-100	-А-110	-Б-160	Б-200	-Б-240	-А-260			
1 Поверхностная плотность, г/м ²	100±8	100±8	110±9	160+13	200±16	240±19	260±21	260±21	320±26	320±26
2 Разрывная нагрузка, Н/5 см, (кН/м), не менее:										
- по длине	100 (2,0)	0 (2,0)	110 (2,2)	150 (3,0)	240 (4,8)	290 (5,8)	350 (7,0)	330 (6,6)	460 (9,2)	400 (8,0)
- по ширине	120 (2,4)	110 (2,2)	130 (2,6)	160 (3,2)	260 (5,2)	310 (6,2)	370 (7,4)	350 (7,0)	470 (9,4)	410 (8,2)
3 Удлинение при разрыве, % не более:										
- по длине	120	110	120	120	120	120	130	120	130	120
- по ширине	120	110	120	120	120	130	140	130	140	130
4 Неровнота по массе, % не более	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
5 Изменение линейных размеров после термической обработки, % не более										
- по длине	-	-	-	1,0	1,0	1,0	-	3,0	-	3,0
- по ширине	-	-	-	1,0	1,0	1,0	-	3,0	-	3,0
6 Толщина, мм	-	-	-	1,8+0,2	2,2+0,2	2,4+0,2	1,8±0,2	2,5+0,2	2,1±0,2	3,1±0,2
					-0,1	-0,1		-0,1		
7 Ширина, см	(120-600) ±5					(120-600) ±3				

Реализация проекта позволит:

1. Расширить ассортимент используемого для выпуска нетканых материалов собственного сырья за счет конструктивных особенностей оборудования входящего в состав комплектных линий.
2. Снизить себестоимость продукции за счет следующих статей затрат:
 - 2.1. Увеличения нормы выработки.
 - 2.2. Уменьшения норм расхода сырья на выпуск единицы продукции за счет установки в линии системы регулирования поверхностной плотности.
 - 2.3. Увеличения доли использования в смесовом составе волокон с пониженными показателями качества.
3. Расширить ассортимент выпускаемой продукции, получить конкурентоспособную продукцию не только по качественным показателям, но и по цене.
4. Повысить качество выпускаемой продукции.

III. «Реконструкция главного корпуса ПСКН-1 с организацией производства нетканых полотен гидроструйным способом по пр.Шмидта, 45 в г.Могилеве» ОАО «Могилевхимволокно» приступило к разработке предпроектной документации.

Цель проекта – организации производства протирачных нетканых материалов промышленного и бытового назначения. Проект позволит организовать выпуск инновационной и импортозамещающей продукции; увеличить прибыль предприятия за счет увеличения объемов производства продукции и снижения материальных и энергетических затрат; расширить экспортные возможности предприятия и снизить сбытовые риски путем расширения ассортимента выпускаемой продукции.

В качестве сырья при производстве предусматривается использование вискозных и полиэфирных волокон. Вискозные волокна планируется поставлять по импорту, полиэфирные волокна – собственного производства. Объем производства составит 5,5 тыс. тонн в год.

Стоимость проекта – 18,6 млн. евро.

Срок реализации проекта – 2021 – 2023 гг.

Нетканое полотно для производства протирачных материалов, представляет собой мягкий безворсовый материал с большой впитывающей способностью, предназначенный для изготовления различных изделий гигиенического, технического и хозяйственного и бытового назначения.

Полотно так же может применяться при изготовлении одежды для врачей и пациентов, хирургических и акушерских комплектов, и других сопутствующих материалов (салфеток, простыней, пеленок, тампонов), а также для использования в качестве влаговпитывающего компонента упаковки, контактирующего с пищевыми продуктами (мясной, рыбной, птицей, фруктами, овощами, полуфабрикатами).

Получаемый на линии нетканый материал из вискозных, полиэфирных или хлопковых сырьевых материалов, пригоден для производства протирачных продуктов гигиенического и хозяйственного применения:

- в медицине – для изготовления одноразовых медицинских изделий;
- в косметологии – для изготовления салфеток;
- в автосервисе – в качестве салфеток для снятия пыли, грязи со стекол, зеркал, фар и т.п. и для ухода за салоном автомобиля;
- как протирачный материал в качестве салфеток для использования в любых отраслях промышленности, в том числе имеющих повышенные требования к чистоте производства;
- в быту – в качестве салфеток для протирки поверхностей.

Аргументы в поддержку реализации проекта в ОАО «Могилевхимволокно»:

- использование до 70 % сырья собственного производства;
- постоянно растущий объем потребления основ для влажных салфеток протирочных материалов и др.

Показатели качества нетканого полотна «спанлейс»

Наименование показателя	Значения для полотна поверхностных плотностей								
	30 г/м ²	35 г/м ²	40 г/м ²	45 г/м ²	50 г/м ²	60 г/м ²	40 г/м ²	50 г/м ²	60 г/м ²
	гладкий	гладкий	гладкий	гладкий	гладкий	гладкий	перфорированный	перфорированный	перфорированный
Поверхностная плотность, г/м ²	30 ± 5%	35 ± 5%	40 ± 5%	45 ± 5%	50 ± 5%	60 ± 5%	40 ± 5%	50 ± 5%	60 ± 5%
Разрывная нагрузка, Н/50мм, не менее									
	- по длине - по ширине	46 9	53 12	60 15	75 18	90 20	100 25	45 12	65 15
Удлинение при разрыве, %, не менее									
	- по длине - по ширине	20 60	20 60	20 60	20 60	20 60	20 60	20 60	20 60
Толщина, мм	0,30±10%	0,35±10%	0,40±10%	0,45±10%	0,50±10%	0,60±10%	0,42±10%	0,52±10%	0,62±10%
Массовая доля влаги, %, не более	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0

по внешнему виду и размерам

Наименование параметра	Норма
Цвет	Полотно неокрашенное (белого цвета), без дыр, складок, масляных пятен и любых инородных вкраплений и различных загрязнений
Длина, м	От 100 до 7 000 ±5%
Ширина, см	От (5 до 220) ±5%
Плотность г/м ²	30±10 %, 35±10 %, 40 ±10 %, 45±10 %, 50±10 %, 55 ±10 %, 60±10 %, 65±10 %, 70±10 %, 75±10 %.
Запах	Соответствующий для нетканого материала (нейтральный).

Эффект от реализации инвестиционного проекта:

- углубление переработки основного сырья;
- увеличение прибыли предприятия за счет увеличения объемов производства продукции;
- освоение производства и вывод на рынок новых видов конкурентоспособной экспортноориентированной и импортозамещающей продукции;
- увеличение объемов производства и реализации;
- модернизацию (создание новых) рабочих мест;
- сохранение квалифицированного персонала.

IV. «Техническая модернизация главного корпуса ПСКН-1 с установкой линия по производству полиэфирной обвязочной ленты по проспекту Шмидта, 45 в г.Могилеве».

В рамках проекта запланирована закупка комплектной технологической линии для производства полиэфирной обвязочной ленты производительностью 75 кг/час. Проект направлен на углубленную переработку полиэфирного сырья в конечные продукты с высокой добавленной стоимостью и позволит организовать выпуск 12 типов ленты.

Стоимость проекта – 1 679 тыс. евро.

Срок реализации проекта– 2021 – 2022.

Показатели качества полиэфирной обвязочной ленты

Тип ленты	Номинальная ширина ленты, мм	Номинальная толщина ленты, мм	Разрывная нагрузка, Н, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не более	Отклонение от прямолинейности, мм, не более
12,5x0,5	12,5±0,5	0,5±0,05	2600	18	30
12,5x0,6	12,5±0,5	0,6±0,05	3000	18	30
12,5x0,7	12,5±0,5	0,7±0,05	3500	18	30
15,0x0,4	15,0±0,5	0,4±0,05	2000	18	30
15,0x0,5	15,0±0,5	0,5±0,05	3000	18	30
15,0x0,6	15,0±0,5	0,6±0,05	3600	18	30
15,0x0,7	15,0±0,5	0,7±0,05	4200	18	30
15,0x0,8	15,0±0,5	0,8±0,05	4800	18	30
15,5x0,88	15,5±0,5	0,88±0,05	5456	18	30
16,0x1,0	16,0±0,5	1,0±0,05	6400	18	30
19,0x0,8	19,0±0,5	0,8±0,05	6080	18	30
19,0x1,27	18,5±0,5	1,26±0,05	11000	18	30

Преимущества

ОАО «Могилевхимволокно» располагает всем необходимым потенциалом. Имеются в достаточном объеме сырьевые и энергетические ресурсы, транспортная инфраструктура, квалифицированные кадры.

Сильными сторонами в производственной деятельности ОАО «Могилевхимволокно» являются:

- производство продукции, соответствующей международным стандартам;
- высококвалифицированный персонал;
- полный цикл производства;
- широкий ряд выпускаемой продукции (разнородной по сферам применения);
- возможность выпуска продукции под специфические требования потребителя;
- беспошлинная торговля в рамках ТС;
- развитая ТПС на основных рынках деятельности;
- отсутствие таможенных барьеров на основном экспортном рынке;
- географическая близость основных рынков сбыта;
- сильные конкурентные позиции на рынках стран СНГ;
- значительный производственный потенциал;
- мощности предприятия позволяют в относительно краткие сроки удовлетворять потребности заказчиков практически в любом объеме (при условии наличия сырья),
- хорошая репутация предприятия.